

The logo for Njord Clean Air, featuring the word "NJORD" in a bold, orange, sans-serif font.

www.njordcleanair.com
info@njordcleanair.com

The logo for ARYZTA, featuring the word "ARYZTA" in a bold, dark red, sans-serif font, with a small plant icon to the left. Below it, the tagline "SERVING INSPIRATION" is written in a smaller, dark red, sans-serif font.

ARYZTA är Tysklands marknadsledare inom frysta bageriprodukter. Företaget tillhör en av världens största bagerikoncerner och driver 26 storbagerier i 27 länder med cirka 7 700 medarbetare. I Tyskland producerar ARYZTA mer än 500 olika bageriprodukter – från klassiska bröd och frallor till söta bakverk och moderna bagerisnacks. Statistiskt sett konsumerar varje person i Tyskland omkring 43 produkter från ARYZTA per år, vilket tydligt visar företagets starka marknadsnärvaro och breda produktutbud. www.aryzta.com

”Njords luftrenare har tydligt visat sitt värde i produktionsmiljön.”

Som Health & Safety Specialist inom arbetsmiljö och arbetssäkerhet ligger mitt fokus på medarbetarnas övergripande hälsa och skydd i produktionsmiljön. Det innebär att analysera arbetsplatser, identifiera risker och utveckla effektiva åtgärder för att främja säkerhet, ergonomi och välbefinnande. En viktig del av arbetet är att förbättra de allmänna arbetsförhållandena – exempelvis genom ergonomisk utformning, förebyggande av fysisk och psykisk belastning, analys av olycksrisker och främjande av hälsosamma arbetsrutiner. Målet är att skapa en arbetsmiljö som är både säker och långsiktigt hälsofrämjande.

Vid produktion av bageriprodukter uppstår regelbundet luftburet damm från ingredienser som mjöl, stärkelse och andra råvaror i pulverform. Dambildningen är särskilt hög vid doserings- och blandningsprocesser samt vid hantering av torra komponenter. Detta ställer inte bara hygienkrav utan utgör även en utmaning ur både arbetsmiljö- och anläggningsteknisk synvinkel. Före installationen av Njord luftrenare förekom en märkbar dammbelastning i vissa områden, vilket ledde till ökat behov av rengöring och kortare underhållsintervall på maskinerna. Medarbetare rapporterade delvis om irriterade luftvägar och ett belastande inomhusklimat. Dessutom krävde känsliga produktionsavsnitt särskilt hög renlighet för att säkerställa en jämn och hög produktkvalitet. Variationer i luftkvaliteten kunde leda till merarbete och potentiell påverkan på processerna. Efter installationen av Njords luftreningssystem har arbetsmiljön förbättrats avsevärt. Dammbelastningen har minskat både mätbart och märkbart (mätningar utförda av BGN), vilket har gjort luften klarare och inomhusklimatet mer behagligt. Särskilt medarbetare i områden med hög dammbelastning upplever en tydlig förbättring.

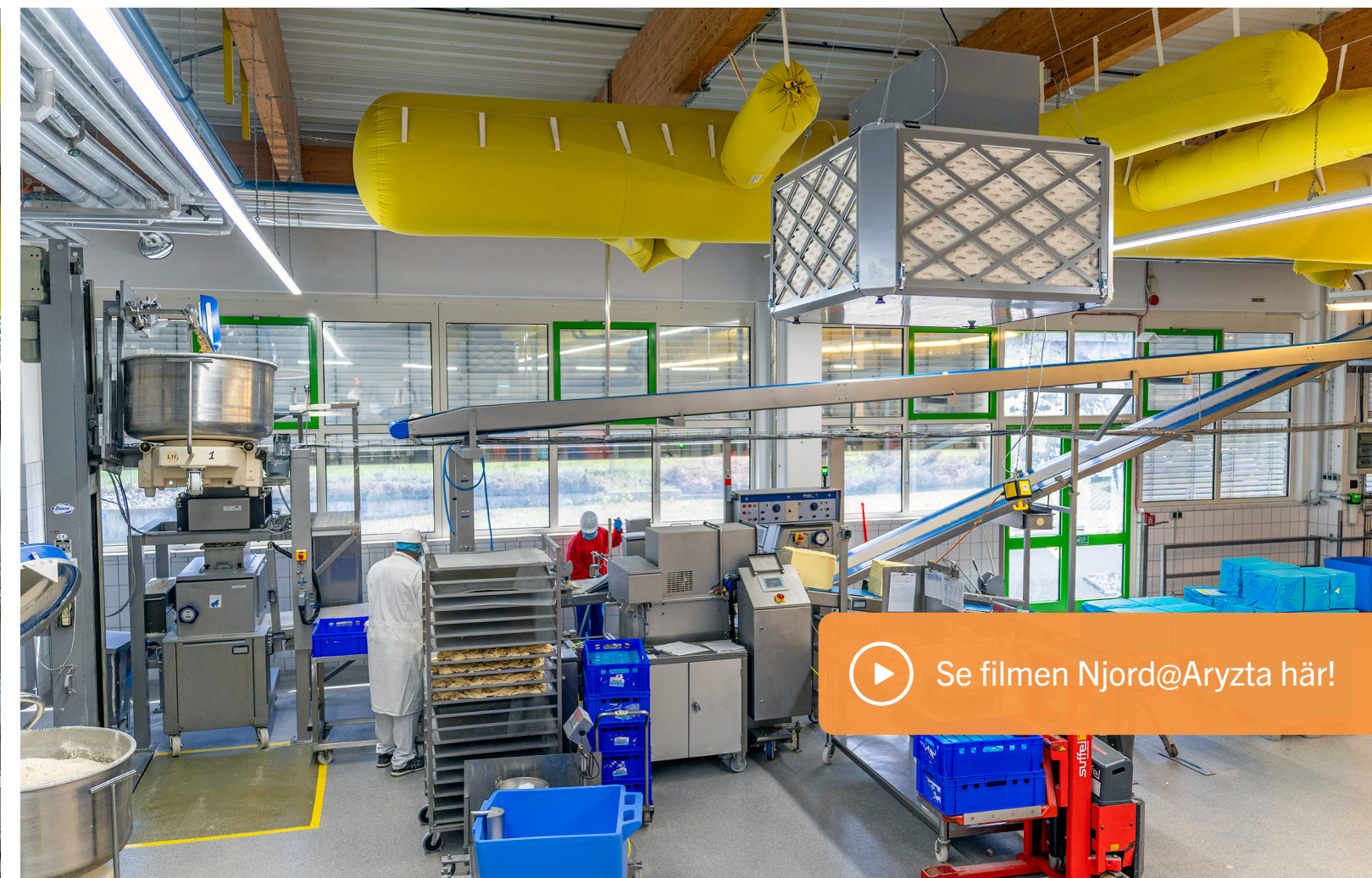
Även på den tekniska sidan märks tydliga fördelar: maskinerna håller sig renare, filter och komponenter samlar mindre damm och rengöringsbehovet i de berörda zonerna har minskat. Detta har bidragit till stabilare processer och längre underhållsintervall. I livsmedelsproduktion spelar ren luft en central roll både för medarbetarnas hälsa och

för produkternas hygieniska säkerhet. Effektiv luftrening bidrar i hög grad till att minska damm- och partikelbelastning och stödjer därmed kraven på hygien, arbets-säkerhet och anläggningstillgänglighet. Ren luft bidrar också till att undvika processstörningar, skydda material från oönskade föroreningar och minska slitage på maskiner. Sammantaget är luftrening en viktig komponent för att långsiktigt säkerställa produktkvalitet, medarbetarskydd och stabil produktion. Beslutet att välja Njord baserades på kombinationen av hög filtreringsprestanda, energieffektiv teknik och ett modulärt, anpassningsbart system. Enheterna kan enkelt integreras i befintliga produktionsmiljöer inom livsmedelsindustrin utan större ombyggnationer eller driftstopp. Avgörande var även den dokumenterade effekten vid reduktion av fina dammpartiklar, det enkla underhållet och den tillförlitliga filtertekniken. Njord kunde på ett tydligt sätt visa hur systemen kan användas optimalt inom bageribranschen, vilket var en viktig faktor i beslutet.

Samarbetet med Njord har varit mycket professionellt från start. Installationen genomfördes smidigt och effektivt utan att i onödan störa pågående produktion. Kontakten har varit personlig, lättillgänglig och lösningsorienterad. Även den efterföljande servicen fungerar pålitligt: underhåll planeras i samråd, tekniska frågor besvaras snabbt och justeringar genomförs utan problem. Som kund känner man sig väl omhändertagen och tagen på allvar. Njords luftrenare har tydligt visat sitt värde i produktionsmiljön. Luftkvaliteten har förbättrats långsiktigt, medarbetarna upplever en avlastning och samtidigt gynnas anläggningar och processer av minskad dammbelastning. Systemen arbetar tillförlitligt, är energieffektiva och kan flexibelt anpassas till olika produktionsområden. Sammantaget handlar det om en övertygande lösning som erbjuder tydliga fördelar både ur arbetsmiljöperspektiv och ur ett operativt verksamhetsperspektiv.

Jan-Guido Grochulla, Health & Safety Specialist

KUNDCASE:
Aryzta / Gerolzhofen, Tyskland



[▶ Se filmen Njord@Aryzta här!](#)