



NJORD

www.njordcleanair.com
info@njordcleanair.com

ARYZTA
SERVING INSPIRATION

ARYZTA ist Deutschlands Marktführer für Tiefkühlgebäck. Das Unternehmen zählt weltweit zu den größten Bäckereigruppen und betreibt 26 Großbäckereien in 27 Ländern mit rund 7.700 Mitarbeitenden. In Deutschland produziert ARYZTA mehr als 500 verschiedene Backartikel – von klassischen Broten und Brötchen über süße Backwaren bis hin zu modernen Bäckereisnacks. Statistisch gesehen verzehrt jeder Mensch in Deutschland pro Jahr etwa 43 Produkte von ARYZTA, was die starke Marktpräsenz und Produktvielfalt eindrucksvoll zeigt. www.aryzta.com

KUNDENSTIMME: Aryzta / Gerolzhofen, Deutschland

„Die Luftreiniger von Njord haben sich im Produktionsumfeld klar bewährt.“

Als Health & Safety Spezialist im Bereich Arbeitssicherheit liegt mein Schwerpunkt auf der ganzheitlichen Gesundheit und dem Schutz der Mitarbeitenden im Produktionsumfeld. Dazu gehört es, Arbeitsplätze zu analysieren, Gefährdungen zu erkennen und wirksame Maßnahmen zur Förderung von Sicherheit, Ergonomie und Wohlbefinden zu entwickeln. Ein wesentlicher Teil meiner Tätigkeit ist die Verbesserung der allgemeinen Arbeitsbedingungen – beispielsweise durch ergonomische Gestaltung, Prävention von körperlicher und psychischer Belastung, Analyse von Unfallrisiken und Förderung gesundheitsgerechter Arbeitsabläufe. Ziel ist es, ein Arbeitsumfeld zu schaffen, das sowohl sicher als auch nachhaltig gesundheitsfördernd ist.

In der Produktion von Backwaren entstehen durch Zutaten wie Mehl, Stärke oder andere pulverförmige Rohstoffe regelmäßig luftgetragene Stäube. Besonders an Dosier- und Mischanlagen sowie beim Handling trockener Komponenten kann es zu erhöhter Staubentwicklung kommen. Diese führt nicht nur zu hygienischen Anforderungen, sondern stellt auch aus arbeitssicherheits- und anlagentechnischer Sicht eine Herausforderung dar. Vor der Installation der Njord-Luftreiniger gab es in einzelnen Bereichen eine spürbare Staubbelastung, was zu zusätzlichem Reinigungsaufwand und erhöhten Wartungsintervallen an Maschinen führte. Mitarbeitende berichteten teilweise von gereizten Atemwegen oder einem belastenden Raumklima. Zudem mussten sensible Produktionsabschnitte besonders sauber gehalten werden, um eine gleichbleibend hohe Produktqualität zu gewährleisten. Schwankende Luftqualität konnte hier zu Mehraufwand und potenziellen Prozessbeeinflussungen führen.

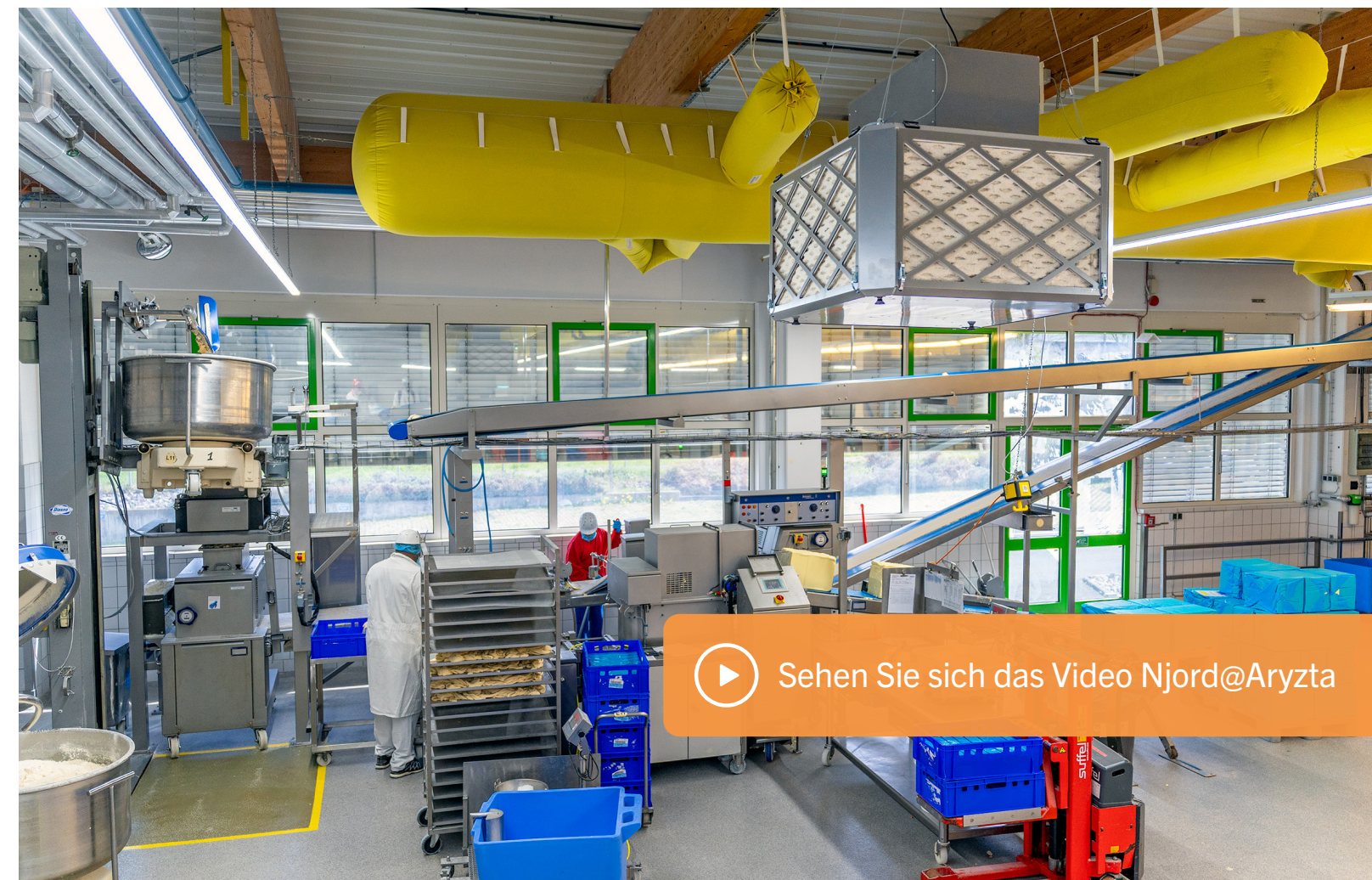
Nach der Installation der Njord-Luftreinigungssysteme hat sich das Arbeitsumfeld deutlich verbessert. Die Staubbelastung wurde mess- und spürbar reduziert (Messungen durch BGN), wodurch die Luft klarer und das Raumklima angenehmer geworden ist. Insbesondere Mitarbeitende in Bereichen mit hohem Staubaufkommen berichten von einer spürbaren Entlastung. Auch auf technischer Seite zeigen sich deutliche Vorteile: Maschinen bleiben sauberer, Filter und Komponenten setzen weniger Staub an, und der Reinigungsaufwand in den betroffenen Zonen ist zurückgegangen. Dadurch konnten Prozesse stabilisiert und Wartungszyklen verlängert werden. In der Lebensmittelproduktion spielt saubere Luft eine zentrale Rolle – sowohl für die Gesundheit der Mitarbeitenden

als auch für die hygienische Sicherheit der Produkte. Eine effektive Luftreinigung trägt wesentlich dazu bei, Staub- und Partikelbelastungen zu reduzieren und damit die Anforderungen an Hygiene, Arbeitssicherheit und Anlagenverfügbarkeit zu unterstützen. Saubere Luft hilft außerdem, Prozessstörungen zu vermeiden, Materialien vor unerwünschten Einträgen zu schützen und Maschinenverschleiß zu reduzieren. Insgesamt ist Luftreinigung ein wichtiger Baustein, um Produktqualität, Mitarbeitendenschutz und Produktionsstabilität dauerhaft sicherzustellen.

Die Entscheidung für Njord basierte auf der Kombination aus hoher Filtrationsleistung, energieeffizienter Technologie und einem modularen, anpassbaren Systemdesign. Die Geräte lassen sich problemlos in bestehende Lebensmittelproduktionsbereiche integrieren, ohne größere Umbauten oder Unterbrechungen des Betriebs. Ausschlaggebend war zudem die nachweisliche Wirksamkeit bei der Reduktion feiner Stäube, die einfache Wartung und die zuverlässige Filtertechnik. Njord konnte in der Beratung nachvollziehbar darlegen, wie die Systeme speziell in der Backwarenindustrie optimal eingesetzt werden können – das war ein wesentlicher Faktor für die Entscheidung. Die Zusammenarbeit mit Njord war von Beginn an sehr professionell. Die Installation wurde sauber und zügig durchgeführt, ohne laufende Prozesse unnötig zu beeinträchtigen. Der persönliche Kontakt war stets freundlich, gut erreichbar und lösungsorientiert. Auch der anschließende Service verläuft zuverlässig: Wartungstermine werden abgestimmt, technische Rückfragen werden schnell beantwortet, und Anpassungen lassen sich unkompliziert umsetzen. Insgesamt fühlt man sich als Kunde gut betreut und ernst genommen.

Die Luftreiniger von Njord haben sich im Produktionsumfeld klar bewährt. Die Luftqualität hat sich nachhaltig verbessert, Mitarbeitende fühlen sich entlastet, und gleichzeitig profitieren Anlagen und Prozesse durch weniger Staubbelastung. Die Systeme arbeiten zuverlässig, sind energieeffizient und lassen sich flexibel an unterschiedliche Produktionsbereiche anpassen. Insgesamt handelt es sich um eine überzeugende Lösung, die sowohl aus Sicht der Arbeitssicherheit als auch aus betrieblicher Perspektive klare Vorteile bringt.

Jan-Guido Grochulla, Health & Safety Spezialist



▶ Sehen Sie sich das Video Njord@Aryzta